



101 Aditivo Látex Rápido

DS-264.0E-1013

**Globally Proven
Construction Solutions**



1. NOMBRE DEL PRODUCTO

101 Aditivo Látex Rápido

2. FABRICANTE

LATICRETE International, Inc.
1 LATICRETE Park North
Bethany, CT 06524-3423 USA

Teléfono: +1.203.393.0010, ext. 235

Línea telefónica gratuita: 1.800.243.4788, ext. 235

Fax: +1.203.393.1684

Sitio de Internet: www.laticrete.com

3. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

101 Aditivo Látex Rápido es un aditivo de látex de fraguado rápido para morteros de capa delgada, morteros para juntas de cemento y capa de mortero de cemento.

Usos

Diseñado especialmente para un fraguado rápido que permita la aplicación del mortero para juntas y el fraguado en el mismo día. Se utiliza para las instalaciones interiores y exteriores de todo tipo de revestimiento cerámico, ladrillo y piedra.

Ventajas

- De fraguado rápido
- Resistente a las heladas
- Resistente a los golpes
- No tóxico
- No inflamable
- Se limpia con agua
- Fija el color del mortero para juntas
- Alta la resistencia de adhesión
- Está listo para transitar en 6 horas
- Utilización en paredes y pisos
- Fraguado rápido en todo tipo de temperatura
- Limpieza fácil y rápida del mortero y del mortero para juntas
- Cumple con la norma del ANSI de resistencia de 28 días en un día
- Minimiza el daño provocado por otras actividades en áreas transitables sin protección

Sustratos adecuados

- Hormigón
- Capas de mortero de cemento
- Revestimiento cerámico y piedra
- Mampostería de hormigón
- Revoco de cemento
- Mampostería de ladrillo
- Terrazo de cemento
- Chapado de madera grado exterior*
- Paneles de yeso*
- Panel de cemento**

* Usar sólo en interiores.

** Consulte las recomendaciones de instalación específicas del fabricante de los paneles de cemento y verifique si son adecuados para exteriores.

Presentación

Cubeta de 19 litros (5 gal.); 36 cajas por tarima.

Vida útil en almacenamiento

Los envases sellados de fábrica de este producto están garantizados por su alta calidad por dos (2) años si se almacenan a temperaturas mayores de 0°C (32°F) y menores de 43°C (110°F).

Limitaciones

- Para realizar instalaciones de revestimiento con este producto, consulte los requisitos de los códigos de edificación locales acerca de las limitaciones y especificaciones de instalación del sistema.
- Los adhesivos/mastiques, morteros y morteros para juntas para revestimientos cerámicos, adoquines, ladrillo y piedra no son sustitutos de las membranas impermeabilizantes. Si se requiere una membrana impermeabilizante, use Membrana Impermeabilizante (vea la Sección 10, SISTEMAS ESPECIALES).
- NO debe pegarse a tablero de partículas, chapado de madera troquelado, Masonite® o superficies de madera dura.

Nota: Las superficies deben ser estructuralmente firmes, estables y lo suficientemente rígidas para soportar revestimiento cerámico, piedra, ladrillo delgado y acabados similares. La deflexión del sustrato con cargas vivas, muertas y de impacto, incluyendo a las cargas concentradas, no debe sobrepasar de L/360 en instalaciones de ladrillos/revestimientos cerámicos delgados o L/480 en instalaciones de piedra delgadas, en donde L = longitud de tramo (excepto donde los códigos de edificación locales especifiquen requisitos de deflexión más estrictos).

Precauciones

Para obtener información adicional, consulte la hoja de información de seguridad del producto.

- Use LATAPOXY® 300 Adhesivo Epòxico para instalar mármol verde o piedra natural aglomerados cerámica y piedra con soporte de resina sensible al agua y.
 - Use un mortero blanco de capa delgada para instalar piedra natural blanca o de color claro.
 - Si el clima es frío, evite el tránsito en el área de trabajo terminado hasta que fragüe por completo.
 - Esperar 14 días después de rejuntado para llenar con agua instalaciones sumergidas a 70°F (21°C)
- Mantenga el producto fuera del alcance de los niños.

4. DATOS TÉCNICOS

Normas aplicables

ANSI A118.4, A118.11

Propiedades de rendimiento

101 Aditivo Látex Rápido mezclado con 272 Adhesivo

Prueba	Método de prueba	Resultados	Especificación
Resistencia al cizallamiento del revestimiento de porcelanato, con 28 días de curado	ANSI A118.4 5.2.4	350–400 psi (2.41–2.76 MPa)	>200 psi (1.38 MPa)
Inmersión en agua y adherencia al cizallamiento del revestimiento de porcelanato	ANSI A118.4 5.2.3	150–200 psi (1.3–1.4 MPa)	>150 psi (1.0 MPa)
Resistencia al cizallamiento del revestimiento de porcelanato, con 7 días de curado	ANSI A118.4 5.2.2	300–340 psi (2.07–2.34 MPa)	>200 psi (1.38 MPa)
Resistencia a la compresión	ANSI A118.4 6.0	2200–2500 psi (15–17 MPa)	>2500 psi (17.24 MPa)

Propiedades de trabajo

101 Aditivo Látex Rápido mezclado con 272 Adhesivo

Tiempo de trabajo a 21°C (70°F)	15 minutos
Tiempo de trabajo a 4°C (40°F)	20 minutos
Tiempo útil de empleo a 21°C (70°F)	40 minutos – 1 hora
Tiempo útil de empleo a 4°C (40°F)	1.5 horas
Tiempo de espera para el tránsito peatonal 21°C (70°F)	6 horas
Tiempo de espera para el tránsito pesado a 21°C (70°F)	10 horas
Tiempo de espera para el tránsito peatonal a 7°C (45°F)	10 horas
Tiempo de espera para el tránsito pesado a 7°C (45°F)	24 horas
Densidad de humedad	1.39 g/ml (11.6 lb/gal)

Especificaciones sujetas a cambios sin notificación. Los resultados exhibidos son representativos pero reflejan los procedimientos de prueba utilizados. El rendimiento real en el área de trabajo dependerá de los métodos de instalación y de las condiciones del lugar.

5. INSTALACIÓN

Preparación de la superficie

Las superficies deben tener una temperatura entre 4°C (40°F) y 32°C (90°F); deben ser estructuralmente firmes y deben estar limpias y libres de polvo, aceite, grasa, desprendimientos de pintura, selladores de hormigón y compuestos de curado. Las superficies de hormigón rugosas o poco uniformes deben alisarse con un mortero de Cemento Pórtland de Látex para obtener un acabado de llana de madera (o mejor). La mampostería o bloques de hormigón que estén secos y polvorientos se deben humedecer y luego se debe retirar el exceso de agua. Se puede realizar la instalación en una superficie húmeda.

Nota: los morteros de cemento Pórtland de látex no requieren un tiempo de curado mínimo para los bloques de hormigón. Todos los bloques se deben aplomar y centrar dentro de los 6 mm

(1/4 pulg.) en 3 m (10 pies). Se deberá proveer de juntas de expansión con la instalación del revestimiento de toda la construcción o en el sustrato. Siga la especificación A108.01-3.7 del ANSI, "Requisitos para juntas de movimiento: preparaciones de otros fabricantes" o la especificación EJ-171 del TCNA, "Juntas de movimiento: verticales y horizontales". No cubra las juntas de expansión con mortero.

- La persona que instala debe verificar que la deflexión del sustrato con cargas, vivas, muertas y de impacto de los pisos interiores de chapado de madera no exceda las normas de la industria de L/360 en instalaciones de revestimiento cerámico y ladrillo o L/480 en instalaciones de piedra en donde L = longitud de tramo.
- Construcción mínima para pisos interiores de chapado de madera.

CONTRAPISO: chapado de madera grado exterior de 15 mm (5/8 pulg.) de espesor, bien sea plano con todos los bordes de los paneles bloqueados o machihembrado, sobre juntas de puente espaciadas a un máximo de 400 mm (16 pulg.) en el centro; fije el chapado de madera a 150 mm (6 pulg.) en el centro a lo largo de los extremos de los paneles y a 200 mm (8 pulg.) en el centro a lo largo de los soportes intermedios con clavos con ranuras circulares de tamaño 8d, clavos recubiertos o galvanizados en caliente (o tornillos); deje un espacio de 3 mm (1/8 pulg.) entre los extremos de los paneles y de 6 mm (1/4 pulg.) entre los bordes de los paneles; todos los extremos de los paneles deben ser soportadas por un miembro estructural; pegue los paneles a las juntas con adhesivo para construcción.

RECUBRIMIENTO INFERIOR: chapado de madera encolado exterior de 15 mm (5/8 pulg.) de espesor fijo a 150 mm (6 pulg.) en el centro a lo largo de los extremos de los paneles y a 200 mm (8 pulg.) en el centro en el área del panel (en ambas direcciones) con clavos con ranuras circulares de tamaño 8d, clavos recubiertos o galvanizados en caliente (o tornillos); deje un espacio de 3 mm (1/8 pulg.) a 6 mm (1/4 pulg.) entre los paneles y de 6 mm (1/4 pulg.) entre los bordes de los paneles y las superficies contiguas; descentre las uniones del recubrimiento inferior en relación a las uniones del contrapiso y alterne las uniones entre los extremos de los paneles; pegue el recubrimiento inferior al contrapiso con adhesivo para la construcción. Consulte los detalles completos en la especificación técnica 152, "Cómo adherir revestimientos cerámicos, piedra o ladrillo sobre pisos de madera".

Mezclado

Revuelva bien 101 Aditivo Látex Rápido antes de usar.

Como aditivo para capa de mortero

Utilice aproximadamente 2.85 litros (3/4 gal.) de 101 Aditivo Látex Rápido en 27 kg (60 libras) de 226 Mortero de Capa Gruesa. Agregue 226 Mortero de Capa Gruesa a 101 Aditivo Látex Rápido y mezcle lentamente. Modifique la mezcla según sea necesario hasta lograr una consistencia semiseca.

Como aditivo de capa delgada

Utilice aproximadamente 8 litros (2 galones) de 101 Aditivo Látex Rápido en 22.7 kg (50 libras) de Mortero de Capa Delgada. Coloque 101 Aditivo Látex Rápido en una cubeta plástica limpia. No se debe diluir. Agregue Mortero de Capa Delgada a 101 Aditivo Látex Rápido y mezcle hasta obtener una consistencia suave para aplicar con llana. Deje reposar el mortero de 2 a 3 minutos. Modifique la consistencia si es necesario. Vuelva a mezclar y aplique con una llana dentada del tamaño indicado.

Como aditivo de mortero para juntas

Utilice aproximadamente 2 litros (1/2 gal.) de 101 Aditivo Látex Rápido diluido o 1 litro (1 cuarto de gal.) de 101 Aditivo Látex Rápido y 1 litro (1 cuarto de gal.) de agua limpia para 11.3 kg (25 libras) de 1500 Mortero para Juntas Fortificado con Polímeros con Arena. Agregue 1500 Mortero para Juntas Fortificado con Polímeros con Arena a 101 Aditivo Látex Rápido diluido y mezcle hasta obtener una consistencia suave y firme.

Nota: no se recomienda para morteros para juntas de color blanco.

Aplicación

De Capa Gruesa

Antes de colocar el mortero, aplique una capa de lechada de mortero adhesivo realizado con 254 Platinum Adhesivo Multiuso o 211 Mortero graduado con 4237 Aditivo Látex. Mientras la capa de lechada esté húmeda, extienda el mortero y compáctelo bien. Si coloca el revestimiento de inmediato, aplique al mortero una capa de lechada de mortero adhesivo realizado con 254 Platinum Adhesivo Multiuso o 211 Mortero calibrado con 4237 Aditivo Látex. Mientras la capa de lechada esté húmeda y pegajosa, coloque el revestimiento y golpee suavemente para una buena instalación.

Mortero de capa delgada - aplique el mortero al sustrato con el lado plano de la llana metálica, presionando con firmeza sobre la superficie. Use el lado dentado para peinar el mortero adicional.

Nota: utilice una llana dentada del tamaño adecuado para garantizar que el revestimiento tenga una buena capa de base. Extienda la cantidad de mortero que se pueda cubrir con revestimiento en 10 a 15 minutos. Aplique mortero en la parte posterior del revestimiento de más de 200 mm x 200 mm (8 x 8 pulg.) para obtener una capa de base completa y firme soporte. Coloque el revestimiento en el mortero húmedo y pegajoso y golpéelo suavemente con un bloque y un mazo de goma para insertarlo y ajustar el nivel. Para comprobar el recubrimiento total del mortero, extraiga una pieza del revestimiento periódicamente e inspeccione la transferencia del mortero de base a la parte posterior de ésta. Si el mortero se descascara (no está pegajoso), extraígallo y reemplácelo con mortero fresco.

Mortero para juntas

Antes de aplicar el mortero para juntas, extraiga los espaciadores y los residuos de las juntas, y elimine el polvo y la suciedad con una esponja húmeda. No deje agua estancada en las juntas. Aplique un producto antiadherente o sellador para mortero si fuera necesario. Para obtener más información sobre la colocación del mortero para juntas, consulte la especificación técnica 400, "Guía para Juntas". Instalación de mortero para juntas después de un mínimo de 4 horas de tiempo de curado a 21°C (70°F). Humedezca la superficie del revestimiento con agua. Extienda con una llana de goma para mortero firme y con filo. Aplique mortero en las juntas hasta rellenarlas por completo. Dé golpes en dirección diagonal para compactar las juntas. Cerciórese de que el mortero rellene la junta y de que no quede sólo sobre la superficie (es decir, "formando puentes en las juntas").

Limpieza del mortero

Limpie las herramientas y el revestimiento con agua mientras el mortero está todavía fresco.

Limpieza principal del mortero para juntas

Retire el exceso de mortero para juntas del frente del revestimiento con el filo de la llana. Sostenga la llana de goma en un ángulo de 90 y tire diagonalmente a través de las juntas y el revestimiento para evitar extraer el material.

Limpieza secundaria del mortero para juntas

Retire el mortero sobrante con una esponja húmeda (no mojada) o con un paño húmedo. Trabaje sobre las juntas diagonalmente. Deje secar. Cuando las juntas se hayan endurecido, limpie la superficie con un paño común o una almohadilla de nylon para pisos y poca agua.

Nota: tenga precaución al limpiar el revestimiento vitrificado delicado o piedra pulida.

Nota para clima frío: las bajas temperaturas retrasan el fraguado de morteros de cemento Pórtland y morteros para juntas. Proteja el trabajo terminado por un largo período cuando realiza la instalación en un clima frío. Si necesita un mortero de fraguado más rápido, utilice 101 Aditivo Látex Rápido. No coloque el revestimiento cuando la temperatura de la superficie esté por debajo del punto de congelación o cuando el sustrato esté muy frío.

Nota para clima cálido: las altas temperaturas y el clima seco aceleran la evaporación de la humedad de los morteros de cemento Pórtland. Haga la aplicación en superficies humedecidas y proteja el mortero recién extendido y el trabajo terminado en instalaciones con temperaturas por encima de los 35°C (95°F).

6. DISPONIBILIDAD Y COSTO

Disponibilidad

Los materiales LATICRETE y LATAPOXY® están disponibles en todo el mundo. Para obtener información sobre los distribuidores, llame a:

Línea telefónica gratuita : 1.800.243.4788

Teléfono : +1.203.393.0010

Para obtener información sobre los distribuidores por Internet, visite LATICRETE en www.laticrete.com.

Costo

Comuníquese con un distribuidor LATICRETE de su zona.

7. GARANTÍA

Vea la Sección 10. SISTEMAS ESPECIALES.

DS 230.13E : Garantía del producto LATICRETE®

8. MANTENIMIENTO

Los morteros para juntas LATICRETE y LATAPOXY® deben limpiarse periódicamente con agua y jabón de pH neutro. Todos los demás materiales LATICRETE y LATAPOXY no requieren mantenimiento, pero el rendimiento y la durabilidad dependerán del mantenimiento adecuado de los productos suministrados por otros fabricantes.

9 SERVICIOS TÉCNICOS

Asistencia técnica

Puede obtener información llamando a la Línea Directa del Departamento de Asistencia Técnica de LATICRETE :

Línea telefónica gratuita: 1.800.243.4788, ext. 235

Teléfono: +1.203.393.0010, ext. 235

Fax: +1.203.393.1948

Información sobre aspectos técnicos y de seguridad

Para obtener información sobre aspectos técnicos y de seguridad, visite nuestro sitio web en www.laticrete.com.

10. SISTEMAS ESPECIALES

Podrá obtener más información sobre los productos en nuestro sitio web www.laticrete.com. A continuación encontrará una lista de documentos afines:

DS 230.13E : Garantía del producto LATICRETE

DS 230.1E : 4237 Aditivo Látex

DS 236.0E : 9235 Membrana Impermeabilizante

DS 239.0E : 211 Mortero

DS 239.1E : 226 Mortero de Capa Gruesa

DS 256.0E : 1500 Morteros para Juntas Fortificados con\
Polimeros con Arena

DS 259.0E : 272 Adhesivo

DS 633.0E : LATAPOXY 300 Adhesivo Epòxico

DS 663.0E : HYDRO BAN®

DS 677.0E : 254 Platinum Adhesivo Multiuso

TDS 152 : Cómo adherir revestimiento cerámico, piedra o ladrillo
sobre pisos de madera

TDS 400 : Guía para Juntas