



**L&M**  
Construction Chemicals

**EPOBOND™**

DS-176.1E-0415

A product brand of LATICRETE International, Inc.



## 1. NOMBRE DEL PRODUCTO

EPOBOND™

## 2. FABRICANTE

LATICRETE International, Inc.  
1 LATICRETE Park North  
Bethany, CT 06524-3423 USA

Teléfono: +1.203.393.0010, ext. 235

Línea telefónica gratuita: 1.800.243.4788, ext. 235

Fax: +1.203.393.1684

Sitio web: [www.lmcc.com](http://www.lmcc.com)

## 3. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

EPOBOND es un adhesivo epóxico conformado por dos componentes, de una pureza del 100%, que se utiliza para adherir hormigón fresco a hormigón endurecido; acero a hormigón fresco o endurecido; como aglutinante para hormigón epóxico y para adherir otros materiales disímiles. Otorga flexibilidad de movimiento compatible con el hormigón. Dada su resistencia adhesiva, la separación solo ocurrirá si se rompe el hormigón viejo o el nuevo.

EPOBOND es resistente al agua y a muchos productos químicos. Es inmune a la exposición continua a sales, álcalis, ácidos o solventes.

EPOBOND permite adherir secciones gastadas de hormigón a miembros estructurales de hormigón preformados, reduciendo el espesor requerido para disminuir el peso y los costos. EPOBOND es un aglutinante epóxico con flexibilidad controlada que otorga una adherencia de alta resistencia y fluencia y deflexión mínimas, y tiene incorporada la capacidad de recuperarse de la tensión provocada por la carga de impacto y el cambio térmico.

### Ventajas

- La elasticidad otorga flexibilidad de movimiento compatible con el hormigón
- Resistencia superior a las cargas dinámicas (vibraciones e impactos)
- Compuesto epóxico de dos componentes para adherir hormigón a hormigón
- Resistente al agua, la sal y los productos químicos

### Sustratos adecuados

- Hormigón ya existente

### Presentación

EPOBOND es un producto de dos componentes que se presenta en dos latas de metal de 3.8 litros (1 galón) por paquete. Cada envase está identificado claramente con el nombre del producto, del componente y el número de lote.

### Rendimiento aproximado

2 a 3.7 m<sup>2</sup>/litro (80 a 150 pies<sup>2</sup>/galón) aproximadamente con un espesor de 0.25 a 0.5 mm (10 a 20 mils)

### Vida útil en almacenamiento

Los envases de EPOBOND se deben almacenar bien sellados en un lugar fresco y seco a una temperatura entre 16 y 29°C (60 y 85°F). La vida útil en almacenamiento es de un año en envases sin abrir, si se almacenan de manera adecuada.

### Limitaciones

- Las superficies a las que se adherirá hormigón deben tener una antigüedad de 28 días como mínimo, una temperatura superior a los 10°C (50°F), deben estar libres de lechadas, agentes de curado, selladores, aceite u otros contaminantes y estar estructuralmente en buen estado.
- EPOBOND debe estar pegajoso al momento de colocar el recubrimiento protector.
- Se debe almacenar a 21°C (70°F) durante 24 horas antes de usar.

### Precauciones

- Realice una prueba para asegurarse de que el producto brindará el resultado requerido.
- Si tiene alguna duda, comuníquese con el Representante Técnico de Ventas local de L&M.
- Use guantes y gafas de protección.
- Antes de haber curado, EPOBOND puede irritar los ojos y la piel. Evite el contacto con los ojos y el contacto prolongado con la piel. En caso de que esto ocurra, enjuague la zona afectada con abundante agua.
- Para obtener información adicional, consulte la hoja de datos de seguridad del material.
- No debe usarse en aplicaciones sumergidas.
- Manténgalo fuera del alcance de los niños.

Se requiere la instalación de áreas de muestra y de prueba de campo para validar el desempeño y las características relacionadas con el aspecto (lo que incluye pero no se limita a color, variaciones de la superficie inherente, desgaste, propiedades antipolvo, resistencia a la abrasión, resistencia a productos químicos, protección antimanchas, coeficiente de fricción, etc.), a fin de garantizar el desempeño del sistema según lo especificado para el uso previsto y de determinar la aprobación del sistema de pisos decorativos.

#### 4. DATOS TÉCNICOS

Cumple con los requisitos de bajo contenido de compuestos orgánicos volátiles de la certificación LEED. El desempeño real en el área de trabajo dependerá de los métodos de instalación y de las condiciones del lugar. Las especificaciones están sujetas a cambios sin notificación. Los datos técnicos que aparecen en las especificaciones técnicas y de productos de L&M™ son representativos pero reflejan los procedimientos de las pruebas realizadas en condiciones de laboratorio. El desempeño real en el área de trabajo y los resultados de las pruebas dependerán de los métodos de instalación y de las condiciones del lugar. Los resultados de las pruebas en el área de trabajo presentarán variaciones debido a los factores críticos del lugar de la obra.

#### Normas aplicables y métodos de prueba

ASTM C881, Tipo I, II, IV, y V, Clasificación 2, Clase B y C  
AASHTO-M 235-73, Clase III Clase estándar  
Bajo contenido de compuestos orgánicos volátiles

#### Propiedades físicas

Propiedad	Observación
Tiempo útil de empleo	40 min
Viscosidad	2475 cps
Tiempo de contacto	1 hora
Tiempo sin adhesión	3 a 4 horas
Curado inicial	24 horas
Curado final	7 días
Absorción	12%
Resistencia adhesiva (ASTM C881)	Tipo I: 17 MPa (2460 psi) Tipo II: 12.3 MPa (1785 psi)
Color	Gris
Resistencia a la compresión (ASTM C695)	71.7 MPa (10400 psi)
Elongación	1%
COV	<40 g/L

Las especificaciones están sujetas a cambios sin notificación. Los datos técnicos que aparecen en las especificaciones de productos son representativos pero reflejan los procedimientos de las pruebas realizadas en condiciones de laboratorio. El desempeño real en el área de trabajo y los resultados de las pruebas dependerán de los métodos de instalación y de las condiciones del lugar. Los resultados de las pruebas en el área de trabajo presentarán variaciones debido a los factores críticos del lugar de la obra. Todas las recomendaciones, las declaraciones y los datos técnicos incluidos en esta hoja de datos se basan en pruebas que creemos son confiables y precisas. No obstante, la precisión y la integridad de dichas pruebas no tienen garantía y no deben ser interpretadas como una garantía de ningún tipo. Los resultados satisfactorios dependen de varios factores que están fuera del control de LATICRETE International, Inc. El usuario debe confiar en su propia información y sus pruebas para determinar la idoneidad del producto para el uso previsto. Además, el usuario asume todos los riesgos de pérdida y daño, los gastos y la responsabilidad que resultan como consecuencia del uso directo e indirecto del producto. LATICRETE no será responsable ante el comprador o terceros de ninguna lesión, pérdida o daño que resulte directa o indirectamente del uso o del uso indebido del producto.

#### 5. INSTALACIÓN

**Preparación de la superficie:** Las superficies de los encofrados deben estar limpias y en buen estado. Retire todo el polvo, las lechadas, la grasa, los compuestos de curado y otros materiales extraños mediante chorro de arena o abrasión mecánica. Retire el agua y el polvo de todas las superficies con chorro de aire libre de aceite de inmediato antes de aplicar el compuesto. Si se utiliza el ataque químico, el ácido debe neutralizarse.

**Mezcla:** La temperatura de EPOBOND™ y del sustrato debe ser de 10°C (50°F) o superior al momento de realizar la mezcla o la colocación. Revuelva cada componente por separado antes de realizar la mezcla. Mezcle una parte A con una parte B con una mezcladora mecánica a baja velocidad hasta obtener una mezcla homogénea durante tres minutos como mínimo.

**Aplicación:** Aplique una capa delgada y uniforme con un cepillo, rodillo, pulverizador o jalador de goma en una proporción de 2 a 3.7 m<sup>2</sup>/litro (80 a 150 pies<sup>2</sup>/galón) aproximadamente con un espesor de 0.25 a 0.5 mm (10 A 20 MILS). Evite que el producto se acumule o que se formen charcos. Coloque el hormigón nuevo, rejunte o acabado mientras EPOBOND está pegajoso. Si la superficie que será adherida ya no está pegajosa, debe volver a aplicarse el producto.

**Limpieza:** Limpie las herramientas y el equipo de mezcla con metiletilcetona o solvente de laca antes de que EPOBOND se endurezca.

#### 6. DISPONIBILIDAD Y COSTO

##### Disponibilidad

Los materiales L&M y LATICRETE® están disponibles en todo el mundo.

##### Para obtener información sobre los distribuidores, llame a:

Línea telefónica gratuita: 1.800.243.4788

Teléfono: +1.203.393.0010

Para obtener información sobre los distribuidores por Internet, visite LATICRETE en [www.lmcc.com](http://www.lmcc.com).

##### Costo

Comuníquese con un distribuidor de LATICRETE de su zona.

#### 7. GARANTÍA

Consulte la Sección 10. SISTEMAS ESPECIALES:

DS 230.13E: Garantía del producto LATICRETE

#### 9. DEPARTAMENTO DE ASISTENCIA TÉCNICA

##### Asistencia técnica

Para obtener más información, comuníquese con la Línea Directa del Departamento de Asistencia Técnica de LATICRETE:

Línea telefónica gratuita: 1.800.243.4788, ext. 235

Teléfono: +1.203.393.0010, ext. 235

Fax: +1.203.393.1948

##### Material informativo sobre aspectos técnicos y de seguridad

Para obtener material sobre aspectos técnicos y de seguridad, visite nuestro sitio web en [www.laticrete.com](http://www.laticrete.com).

#### 10. SISTEMAS ESPECIALES

Para obtener más información sobre los productos, visite nuestro sitio web: [www.laticrete.com](http://www.laticrete.com). A continuación, encontrará una lista de documentos afines:

DS 230.13E: Garantía del producto LATICRETE